

Разъяснение №1
положений Документации о Редукционе на поставку (включающую шеф - монтаж,
пусконаладочные работы) комплекса локальных очистных сооружений

Реестровый номер № АУТ20062400003

«27» июня 2024 г.

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ООО «Автодор-ТП»

_____ И.Н. Комкова

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель
генерального директора
ООО «СК «Автодор»

_____ Г.И. Сунгатулина

г. Москва 2024 г.

От потенциального участника конкурентной процедуры поступил запрос на разъяснение положений Документации о Редукционе на поставку (включающую шеф - монтаж, пусконаладочные работы) комплекса локальных очистных сооружений, Реестровый номер № АУТ20062400003.

Вопрос № 1:

Изучив техническое задание, просим разъяснить следующее: - входит ли в указанный срок 40 календарных дней работы по ШМР и ПНР. - сколько времени дается на ШМР и ПНР. - чем руководствовался заказчик указывая срок поставки 40 календарных дней, так как указанные позиции не хранятся на складе и изготавливаются отдельно (ЭТО НЕ СКЛАДСКИЕ ПОЗИЦИИ), то этого времени не хватит чтобы изготовить и поставить товар в указанный срок. Заказчиком заранее указан невыполнимый срок (ЧТО СУЖАЕТ КОЛЛИЧЕСТВО УЧАСТНИКОВ) на производство товара, это возможно выполнить если этот товар уже изготовлен. - указанное в ТЗ емкостное оборудование поставляться отдельными секциями и на месте потом собирается в единое изделие.

Ответ на вопрос № 1:

Срок поставки должен соответствовать п.4 Технического задания (Приложение №2 к проекту договора (Приложение № 3 к Документации)).

Вопрос № 2:

Согласно ТЗ участник выполняет ШМР, для сбора емкости в единое изделие требуется специальное оборудование для пайки и скрепления полипропилена, а также наличие опыта у работников заказчика по работе с данным оборудованием и выполнению данного вида работ, он имеется у заказчика?

Ответ на вопрос № 2:

Согласно п.8 Технического задания (Приложение №2 к проекту договора (Приложение № 3 к Документации)) шефмонтаж и пуско-наладочные работы производятся силами поставщика и за счет поставщика.

Заказчик имеет требуемое оборудование и специалистов для сбора емкости в единое изделие.