

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

1. Арматура Ø 32 А500С	
Объем	154,67 тн.
Требования к качеству	Арматура класса А500С Ø32 изготавливается в соответствии с ГОСТ 34028-2016 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия»
Номинальный диаметр проката:	32 мм
Номинальная площадь поперечного сечения:	8,042 см ²
Номинальная масса 1 м длины проката:	не менее 6,313 кг
Марка стали:	Ст3сп/Ст3пс
Состояние поставки:	Прутки или стержни мерной длины
Страна происхождения:	Российская Федерация
2. Арматура Ø 25 А500С	
Объем	110,83 тн.
Требования к качеству	Арматура класса А500С Ø25 изготавливается в соответствии с ГОСТ 34028-2016 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия»
Номинальный диаметр проката:	25 мм
Номинальная площадь поперечного сечения:	4,909 см ²
Номинальная масса 1 м длины проката:	не менее 3,850 кг
Марка стали:	Ст3сп/Ст3пс
Состояние поставки:	Прутки или стержни мерной длины
Страна происхождения:	Российская Федерация
3. Арматура Ø 16 А500С	
Объем	32,75 тн.
Требования к качеству	Арматура класса А500С Ø16 изготавливается в соответствии с ГОСТ 34028-2016 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия»
Номинальный диаметр проката:	16 мм
Номинальная площадь поперечного сечения:	2,011 см ²
Номинальная масса 1 м длины проката:	не менее 1,578 кг
Марка стали:	Ст3сп/Ст3пс
Состояние поставки:	Прутки или стержни мерной длины
Страна происхождения:	Российская Федерация
4. Арматура класса (А-І) А240 Ø10	
Объем	22,33 тн
Требования к качеству	Арматура класса (А-І) А240 Ø10 изготавливается в соответствии с ГОСТ 5781-82 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия».
Номинальный диаметр проката:	10 мм
Номинальная площадь поперечного сечения:	0,785 см ²

Номинальная масса 1 м длины проката:	не менее 0,617 кг
Марка стали:	Ст3сп/Ст3пс
Состояние поставки:	Прутки или стержни мерной длины
Страна происхождения:	Российская Федерация