

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

№	Название	Технические Характеристики	Количество	Единица измерения	Страна происхождения
1.	Комплекс для сборки арматурных каркасов	<p>Характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимальная длина каркаса: 12 метров. - Максимальная ширина каркаса: 1,5 метра. - Максимальная высота каркаса: 1,5 метра. - Скорость сварки: до 50 сварных точек в минуту. - Тип сварки: Точечная контактная сварка. - Питание: 380 В, 50 Гц, трехфазное. - Потребляемая мощность: не более 50 кВт. - Габариты оборудования: Длина — 15 м, ширина — 5 м, высота — 3 м. - Вес оборудования: не более 10 тонн. <p>Общие требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Назначение товара (оборудования): комплекс предназначен для автоматической сборки и сварки арматурных каркасов различной конфигурации и размеров. - Тип товара (оборудования): автоматизированный сварочный центр. - Производительность: не менее 5 каркасов в смену (8 часов). - Точность сборки: допустимое отклонение по геометрическим параметрам каркаса — не более ± 1 мм. - Типы арматуры: центр должен поддерживать работу с арматурой диаметром от 6 до 32 мм. - Режимы работы: автоматический. <p>Функциональные требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Автоматическая подача арматуры: центр должен быть оснащен системой автоматической подачи и позиционирования арматуры. - Программируемые параметры сварки: возможность настройки параметров сварки (сила тока, время сварки, давление) для различных типов арматуры. <p>Требования к программному обеспечению</p> <ul style="list-style-type: none"> - Интерфейс управления: интерфейс с поддержкой русского языка. 	1	комплект	Италия

- Хранение программ: возможность сохранения и загрузки программ сварки для различных типов каркасов.
-Диагностика: встроенная система самодиагностики и уведомления об ошибках.

Требования к установке и эксплуатации комплекса

- Помещение: центр должен быть установлен в помещении с ровным полом, температурой от +10°C до +40°C и влажностью не более 80%.
- Обслуживание: простота обслуживания, доступ к основным узлам для замены расходных материалов и ремонта.
- Обучение персонала: поставщик должен предоставить обучение для операторов и технического персонала.

Комплектность

- Бухтодержатель (основа) для катушек различных форм грузоподъемностью 2500 кг
- Универсальная катушка (колокол) для бухт различного диаметра
- Сварочная система последнего поколения
- Система сборки арматурных каркасов длиной до 12 метров
-Зафиксированная несущая основа универсального сборочного центра
- Передвижная несущая опора сборочного центра (электрическая моторизация центра) с интегрированной системой высокоскоростной автоматической сварки
- Система синхронизации передвижной несущей опоры и зафиксированной основой сборочного центра
- Специальная каретка (кронштейн) подпорки и вывода готовых, арматурных каркасов
- Электрический щит контроля и мониторинга работоспособности станка
- Пульт управления (переносной) и контроля выполнения рабочих операций и контроля функций станка
- Гидравлическая подстанция для привода в действие каретки поддержки и разгрузки готовых каркасов
- Электрическая система привода в действие, управления и контроля всеми приводами станка (за

	исключением подстанции	гидравлической			
--	---------------------------	----------------	--	--	--