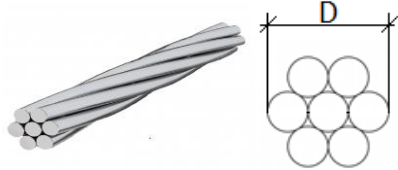
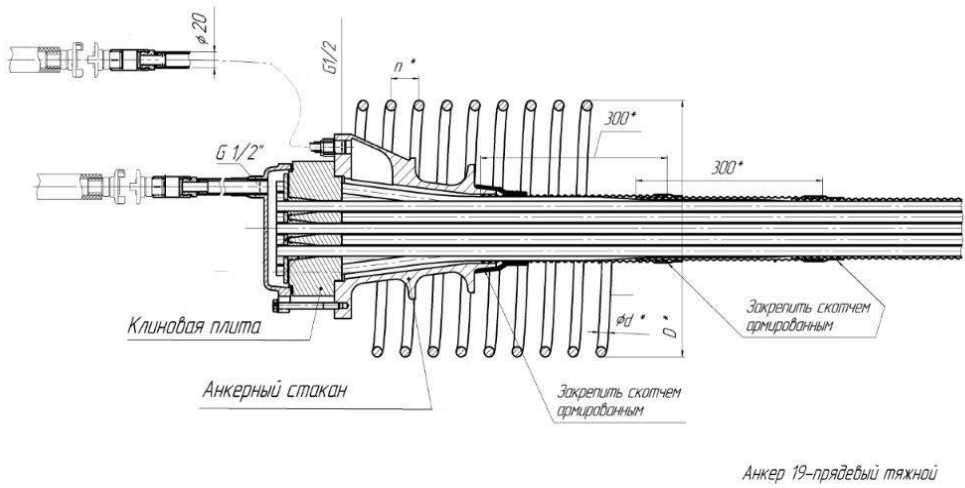
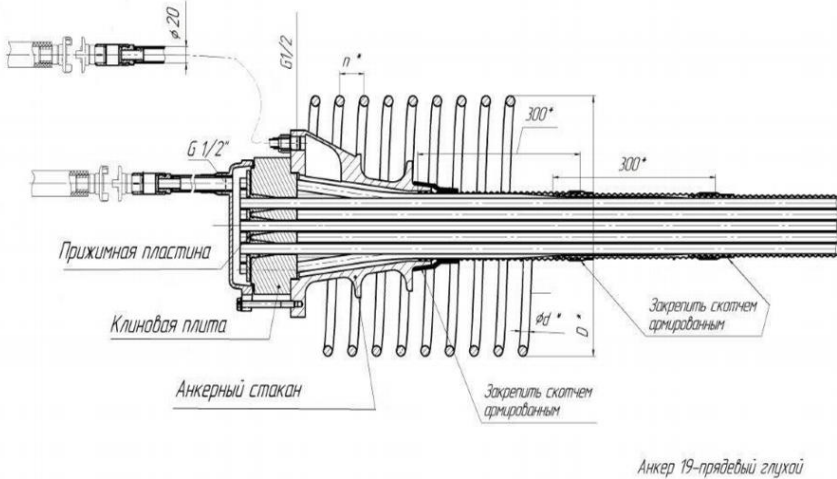
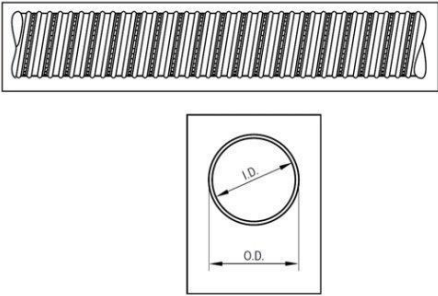
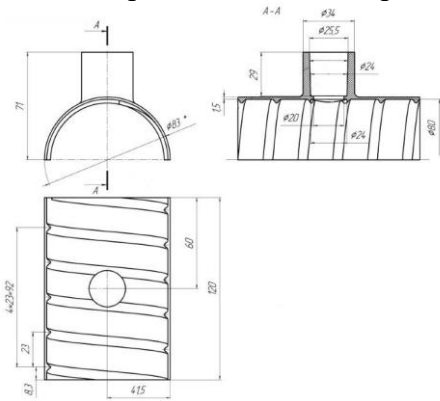
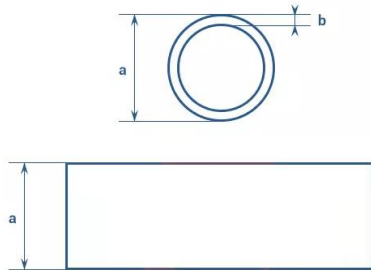


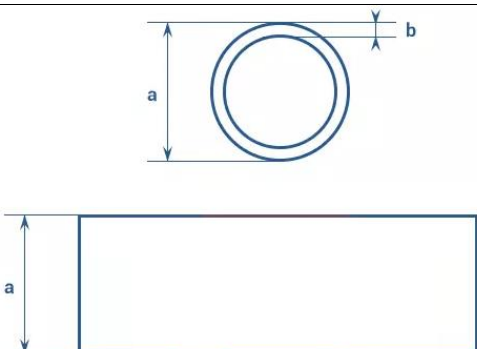
Качественные и технические характеристики

Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
1. Семипроволочный витой канат	
Количество, тонн:	93,02
Описание	Канат представляет собой семипроволочную прядь, состоящую из центральной проволоки и шести проволок наружного слоя, свитых по спирали. Канат арматурный, семипроволочный, номинальным диаметром 15,7 мм, из круглой гладкой проволоки, с временным сопротивлением (классом прочности) 1860 Н/мм², изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 53772-2010. «Канаты стальные арматурные семипроволочные стабилизированные. Технические условия». Канаты изготавливают правой свивки с линейным касанием проволок. 
Номинальный диаметр каната D, мм	15,7
Разрывное усилие, кН, не менее	279
Максимально допустимое разрывное усилие, кН	329
Условный предел текучести $\sigma_{0,1}$, Н/мм ² , не менее	1650
Страна происхождения	Российская Федерация
2. Анкер тяжной	
Количество, шт:	88
Описание	Анкер тяжной на 19 прядей соответствует чертежу ниже. Конструкционная легированная сталь анкера соответствует ГОСТ 4543-2016 «Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия»

	 Анкер 19-прядей тяжкой
Материал изготовления плиты	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016
Материал анкерного стакана	Чугун ВЧ50 ГОСТ 7293-2014
Страна происхождения	Российская Федерация
3. Анкер глухой	
Количество, шт:	44
Требования к качеству	Анкер глухой 19 прядей соответствует приложенному чертежу конструкционная легированная сталь анкера соответствует гост 4543-2016 «металлопродукция из конструкционной Легированной стали. Технические условия» - Прижимная пластина соответствует гост 1050-2013 металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и Специальных сталей».  Анкер 19-прядей глухой
материал изготовления куплера	сталь 40Х ГОСТ 1050-2013

материал анкерного стакана	чугун ВЧ50 ГОСТ 7293-2014
Страна происхождения	Российская Федерация
4. Каналообразователь	
Количество, шт:	297
Описание	Гофрированные металлические трубы, изготавливаемые из стальной полосы методом вальцовки. Прокат тонколистовой холоднокатаный для каналообразователя соответствует ГОСТ-9045-93 «Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали. Для холодной штамповки.» Лента каналообразователя соответствует ГОСТ 19851-74 «Лента резаная из холоднокатаного проката. Технические условия»
Количество	94 шт
Внутренний диаметр	100 мм
Внешний диаметр	105 мм
Длина	5700 мм
Толщина тонколистовой ленты каналообразователя	0,35 мм
Чертеж	
Страна происхождения	Российская Федерация
5. Муфта каналообразователя	
Количество, шт:	385
Описание	В качестве муфты используется отрезок трубы длиной -300 мм с аналогичной резьбовой гофрой, диаметром на 5 мм превышающим диаметр соединяемых труб. Прокат тонколистовой холоднокатаный для каналообразователя соответствует ГОСТ-9045-93 «Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали. Для холодной штамповки. Технические условия» Лента каналообразователя соответствует ГОСТ 19851-74 «Лента резаная из холоднокатаного проката. Технические условия».
Количество	122 шт
Внутренний диаметр	105 мм
Внешний диаметр	110 мм
Длина	300 мм

Толщина тонколистовой ленты каналообразователя	0.35 мм								
Страна происхождения	Российская Федерация								
6. Накладка инъектировочная без резьбы									
Количество, шт:	44								
Описание	Накладка без резьбы устанавливается на каналообразователь на заранее сделанные в нем отверстия и ставиться так, чтобы отверстие в накладке совпало с отверстием в каналообразователе 								
Материал	Полиэтилен НД ГОСТ 16338-85, допускается замена на Полиэтилен ВД по ГОСТ 16337-77								
Страна происхождения	Российская Федерация								
7. Трубка инъектировочная d=20мм									
Количество, пог. м	167								
Описание	 <table><tr><th>Параметры</th><th>Диаметр внеш., a мм</th><th>Толщина, b мм</th></tr><tr><td></td><td>20</td><td>2,0</td></tr></table> Элемент устанавливается при помощи муфты переходника в корпус анкера и в штуцер инъектировочной крышки, предназначен для выхода воздуха и выхода инъектировочного раствора. Материал = Полиэтилен ГОСТ 18599-2001.			Параметры	Диаметр внеш., a мм	Толщина, b мм		20	2,0
Параметры	Диаметр внеш., a мм	Толщина, b мм							
	20	2,0							
Страна происхождения	Российская Федерация								
8. Трубка инъектировочная d=25мм									
Количество, пог. м	228								

Описание						
	Параметры	<table><tr><td>Диаметр внеш., a мм</td><td>Толщина, b мм</td></tr><tr><td>25</td><td>2,0</td></tr></table>	Диаметр внеш., a мм	Толщина, b мм	25	2,0
	Диаметр внеш., a мм	Толщина, b мм				
	25	2,0				
Элемент устанавливается при помощи муфты переходника в корпус анкера и в штуцер инъектировочной крышки, предназначен для выхода воздуха и выхода инъектировочного раствора. Материал = Полиэтилен ГОСТ 18599-2001.						
Страна происхождения	Российская Федерация					

9. Цемент ЦЕМ I 42.5 Н	
Количество, тонн:	15,9
Описание:	Нормальнотвердеющий портландцемент с высокими показателями коррозионной стойкости бездобавочный по ГОСТ 31108-2003
Класс прочности:	42,5
прочность на сжатие в возрасте 28 суток	не менее 42,5 Мпа и не более 62,5 МПа
Страна происхождения	Российская Федерация

10. Пластификатор с-3	
Количество, кг:	320
Описание:	Нафталин-формальдегидный суперпластификатор для бетонов и строительных растворов в форме порошка. Должен отвечать требованиям ГОСТ 24211
Массовая доля активного вещества в пересчете на сухой продукт, %:	Не менее 69
Массовая доля воды, %:	Не более 10
Страна происхождения	Российская Федерация