

Качественные и технические характеристики

Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
1. Щит линейный 1 200 х 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м²
Количество	180 шт.
Габаритная ширина	1200 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита.
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита.
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28 мм
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.

Страна происхождения	Российская Федерация
2. Щит универсальный 1 200 x 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120x60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100x40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Шаг дополнительных отверстий универсального щита 50 мм. Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м².
Количество	80 шт.
Габаритная ширина	1 200 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8x38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация

3. Щит линейный 1 500 х 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м2
Количество	50 шт.
Габаритная ширина	1 500 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м2. Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
4. Щит линейный 1 000 х 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной

	3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м ²
Количество	60 шт.
Габаритная ширина	1 000 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м ² . Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
5. Щит линейный 700 х 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005).

	Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м ²
Количество	60 шт.
Габаритная ширина	700 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
6. Щит линейный 1 200 x 1 500 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90

	кН/м2
Количество	50 шт.
Габаритная ширина	1 200 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м2. Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8x38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
7. Щит линейный 1 000 x 1 500 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120x60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100x40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м2.
Количество	40 шт.

Габаритная ширина	1 000 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
8. Щит линейный 700 х 1 500 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м².
Количество	40 шт.
Габаритная ширина	700 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)

Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
9. Щит линейный 500 х 3 000 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м².
Количество	50 шт.
Габаритная ширина	500 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита

	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
10. Щит линейный 500 х 1 500 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м².
Количество	60 шт.
Габаритная ширина	500 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х

	штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
11. Щит линейный 400 х 1 500 мм	
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м²
Количество	60 шт.
Габаритная ширина	400 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены

	сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
12. Угол внутренний 500 x 500 x 3 000 мм	
Количество	80 шт.
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м²
Габаритная ширина полок	500 x 500 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	3 000 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое

	поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов
	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м². Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
13. Угол внутренний 500 x 500 x 1 500 мм	
Количество	50 шт.
Описание	Щит изготавливается из стального цельнокатаного профиля замкнутого сечения 120х60 мм толщиной 3,0 мм, (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005) и усилен рёбрами жёсткости из цельнокатаного профиля 100х40 мм толщиной 2,0 мм замкнутого сечения (Сталь Ст.3ПС ГОСТ 380-2005). Щит окрашивается полимерным порошковым покрытием толщиной 80-120 мкр. Допустимая нагрузка на конструкцию щитов – 90 кН/м²
Габаритная ширина полок	500 x 500 мм (± 2 мм)
Габаритная высота	1 500 мм (± 2 мм)
Металлический каркас	Дренажные отверстия в количестве не менее 2шт на одну боковую грань щита
	Транспортировочные сквозные отверстия диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждую грань щита
	Поперечные ребра должны быть оснащены сквозными отверстиями диаметром не менее 20мм, в количестве не менее 2х штук на каждое поперечное ребро для крепления подкосов, кронштейнов

	На несущем профиле опалубки должны быть размещены 4 пары втулок для стяжных болтов, смонтированных в него методом гидравлического вальцевания. Форма втулки коническая с наружным диаметром 39мм переходящим в диаметр 28мм.
	Демонтажные выемки по краям щита для удобства монтажа и демонтажа щитов
	Эксплуатационный период каркаса щита – не менее 400 циклов.
Палуба	Для палубы опалубки 1-го класса применяется облицованная (ламинированная) березовая фанера, толщиной 18 мм и плотностью 220 г/м2. Торцы фанеры, применяемой в качестве палубы, должны быть защищены от механических повреждений и проникновения влаги герметиком. Для крепления фанеры к каркасу применяются винты самонарезающие 4,8х38 мм по ГОСТ 11652-80. Эксплуатационный период палубы – не менее 80 циклов.
Страна происхождения	Российская Федерация
14. Замок клиновой оцинкованный	
Количество	4 000 шт.
Описание	Предназначен соединения элементов опалубочных систем. Служит для стягивания щитовой стеновой опалубки.
Вес, кг	Не менее 2,85
Длина, см	20
Страна происхождения	Российская Федерация
15. Замок универсальный оцинкованный	
Количество	1 700 шт.
Описание	Замок универсальный предназначен для соединения между собой линейных, универсальных щитов опалубки, форм для изготовления колонн и одновременно выполняет функцию выравнивающей балки. Изготовлен из высокоуглеродистой стали методом штамповки с применением цинкового покрытия.
Тип	Реечный, с шириной захвата вставки не менее 100мм.
Вес, кг	Вес не менее 4,11 кг
Страна происхождения	Российская Федерация
16. Болт стяжной	
Количество	3 000 шт.
Описание	Представляет собой стержень из металла с

	резьбой по всей длине под опалубочную гайку. Изготавливается горячекатаным методом из стали 25Г2С. По краям болта должна иметься фаска для предотвращения заклинивания гайки.
Диаметр, мм	17 (15) мм
Длина, м	4
Несущая способность, тонн	Не менее 15
Вес, кг	Не менее 5,68
Страна происхождения	Российская Федерация
17. Комбиплата 120x120мм оцинкованная (полусфера-плата)	
Количество	6 000 шт.
Описание	Используется со стяжными винтами стандартного диаметра. Имеет опорную площадку размером 120x120 мм. Не требует дополнительной установки шайб-прокладок и позволяет крепить стяжные винты под углом до 15°. Конструкция комбиплаты равномерно распределяет нагрузку между стяжными элементами и щитами опалубки. Препятствует их повреждению. Компенсирует смещение внутреннего и внешнего радиусов.
Диаметр отверстия, мм	17
Вес, кг	1
Покрытие	Оцинковка
Страна происхождения	Российская Федерация
18. Труба (ПВХ) 25	
Описание	Трубы из ПВХ (поливинилхлорида), предназначенные для защиты крепежа опалубочных систем от воздействия бетонной смеси.
Количество	20 001 пог.м.
Толщина стенки	1,3 мм
Диметр	25 мм
Страна происхождения	Российская Федерация
19. Конус 25мм	
Описание	Необходим для предотвращения затекания бетонной смеси в трубки опалубки и на стяжные болты. Создаёт плотное прилегание трубки к поверхности опалубки.
Количество	10 000 шт.
Внутренний диаметр, мм	15
Страна происхождения	Российская Федерация
20. Опора универсальная 35,40,45,50 мм	

Описание	Опора изготовлена из прочного, высококачественного поливинилхлорида, в форме куба. В верхней и нижней части в корпусе выполнены специальные отверстия для арматуры. Элемент литой. Корпус усилен ребрами жесткости. Применяется для создания защитного слоя в горизонтальных плоскостях.
Количество	10 000 шт.
Толщина защитного слоя, мм	35, 40, 45, 50
Диаметр арматуры, мм	от 5 до 28
Страна происхождения	Российская Федерация
21. Подкос одноуровневый 7,8 – 8 м	
Описание	Комплектуемый элемент стеновой опалубки, необходимый для юстировки и удержания опалубочных щитов в проектное положение.
Количество	100 шт.
Длина домкрата, м	от 7,1 до 8,0
Основание	Резьбовой элемент цельнометаллический прут D45мм Основная часть труба составная 102*3мм с переходом на 89х3мм
Регулировка длины	Винтовая
Оголовник	двухпозиционный оцинкованный
Страна происхождения	Российская Федерация
22. Подкос одноуровневый 9,0 – 10 м	
Описание	Комплектуемый элемент стеновой опалубки, необходимый для юстировки и удержания опалубочных щитов в проектное положение.
Количество	100 шт.
Длина домкрата, м	от 9,0 до 10,0
Основание	Резьбовой элемент цельнометаллический прут D45мм Основная часть труба составная 102*3мм с переходом на 89х3мм
Регулировка длины	Винтовая
Оголовник	двухпозиционный оцинкованный
Страна происхождения	Российская Федерация
23. Фанера ламинированная 21 х 1 220 х 2 440 мм	
Количество	124,780 м³
Описание	Специальная ламинированная фанера с разметочной сеткой, предназначенная для опалубки перекрытий. Рисунок-сетка имеет шаг 25, 50 и 100

	мм. Торцы покрыты специальной водоразбавляемой краской на основе акрилата с низкой водопроницаемостью. Плита изготовлена из 100 % березовой фанеры. Поверхность фанеры гладкая, покрыта износостойким материалом
Формат, длина × ширина, мм	1220 × 2440 ± 3
Толщина, мм	21
Плотность, кг/м ³	640-700
Класс эмиссии формальдегида	E1
Предел прочности при статическом изгибе, МПа, не менее	вдоль волокон наружных слоев 60
	поперек волокон наружных слоев 30
Влажность, %	Не более 14
Страна происхождения	Российская Федерация