

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБЫ

1. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 91,805 м в количестве 1 шт. состоящая из 7 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 3,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 13,115 м = 7 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
2. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 77,820 м в количестве 1 шт. состоящая из 6 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 500 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,970 м = 6 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих

обеих сторон.	сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
3. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 68,040 м в количестве 1 шт. состоящая из 6 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 11,340 м = 6 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
4. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 34,260 м в количестве 1 шт. состоящая из 3 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 11,420 м = 3 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.

Страна происхождения.	Российская Федерация.
5. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 85,820 м в количестве 1 шт. состоящая из 7 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 3,0 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,260 м = 7 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
6. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 42,140 м в количестве 1 шт. состоящая из 4 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,535 м = 4 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
7. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром	

125*26 мм, длиной 43,720 м в количестве 1 шт. состоящая из 4 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,930 м = 4 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
8. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 27,000 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 13,500 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

9. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 32,640 м в количестве 1 шт. состоящая из 3 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,880 м = 3 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
10. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 21,200 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,600 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

11. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 20,360 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,180 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
12. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 22,860 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 11,430 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

13. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 18,420 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 9,210 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
14. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 20,160 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,080 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

15. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 48,940 м в количестве 1 шт. состоящая из 4 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,235 м = 4 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
16. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 38,955 м в количестве 1 шт. состоящая из 3 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,985 м = 3 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

17. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 41,328 м в количестве 1 шт. состоящая из 4 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 500 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 10,332 м = 4 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
18. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 67,680 м в количестве 1 шт. состоящая из 6 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 3,0 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 500 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 11,280 м = 6 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

19. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 76,620 м в количестве 1 шт. состоящая из 6 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 3,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,770 м = 6 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
20. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 7,340 м в количестве 1 шт. состоящая из 1 составной секции трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 7,340 м = 1 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

21. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 61,480 м в количестве 1 шт. состоящая из 5 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 12,296 м = 5 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
22. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 6,160 м в количестве 1 шт. состоящая из 1 составной секции трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 3,0 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 250 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 6,160 м = 1 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

23. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 19,420 м в количестве 1 шт. состоящая из 2 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 9,710 м = 2 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.
24. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 27,630 м в количестве 1 шт. состоящая из 3 составных секций трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 9,210 м = 3 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

25. Спиральновитая металлическая водопропускная гофрированная труба с гофром 125*26 мм, длиной 6,950 м в количестве 1 шт. состоящая из 1 составной секции трубы.	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Толщина стенки трубы.	Не менее 2,5 мм.
Диаметр отверстия трубы.	1 000 мм.
Составные секции трубы.	Длиной 6,950 м = 1 шт.
Металл изготовления трубы.	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Размер гофры трубы (шаг и высота волны).	125*26 мм.
Тип соединения секций трубы.	Бандажное соединение.
Тип защиты от коррозии	
Цинковое покрытие с обеих сторон.	Методом горячего цинкования с обеих сторон трубы. Масса покрытия не менее 600 г/м ² . Класс цинкования не ниже Ц600, марки Ц0 по ГОСТ 3640-94. Толщиной не менее 40 мкм с каждой стороны по ГОСТ 9.307-89.
Полимерное покрытие с обеих сторон.	Методом ламинирования, способом горячего нанесения с обеих сторон трубы (полиэтилен низкого давления, высокой плотности). Толщина полимерного покрытия HDPE (2) не ниже 300 мкм.
Страна происхождения.	Российская Федерация.

КАЧЕСТВЕННЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАНДАЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

1. Бандаж гофрированный В2-125х26-10.25-Ц HDPE (2)	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 000 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 2,5 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 2,5 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150; гайки М10, М12; шайбы С10, С12 по ГОСТ Р 52643-2006.	10 компл.
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009

	или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по ГОСТ Р 52643-2006, DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.

2. Бандаж гофрированный В2-125х26-125.25-Ц HDPE (2)

Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 250 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 2,5 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 2,5 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150; гайки М10, М12; шайбы С10, С12 по ГОСТ Р 52643-2006.	26 компл.
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по ГОСТ Р 52643-2006, DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.

3. Бандаж гофрированный В2-125х26-125.30-Ц HDPE (2)

Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 250 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 3,0 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 3,0 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150;	7 компл.

гайки М10, М12; шайбы С10, С12 по ГОСТ Р 52643-2006.	
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по ГОСТ Р 52643-2006, DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.
4. Бандаж гофрированный В2-125х26-125.35-Ц HDPE (2)	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 250 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 3,5 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 3,5 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150; гайки М10, М12; шайбы С10, С12 по ГОСТ Р 52643-2006.	11 компл.
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по ГОСТ Р 52643-2006, DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.

5. Бандаж гофрированный В2-125х26-15.25-Ц HDPE (2)	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 500 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 2,5 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 2,5 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150; гайки М10, М12; шайбы С10, С12 по ГОСТ Р 52643-2006.	8 компл.
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009 или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по ГОСТ Р 52643-2006, DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.
6. Бандаж гофрированный Б2-125х26-15.30-Ц HDPE (2)	
Наименование показателя	Показатели для определения соответствия
Диаметр бандажного соединения	1 500 мм
Толщина стенки бандажа	Не менее 3,0 мм
Комплект бандажного соединения: лист металлический гофрированный толщиной металла 3,0 мм.; уголки 50х50х5мм.ГОСТ 8509-93; болты М10х25, М12х150; гайки М10, М12; шайбы С10, С12.	5 компл.
Тип бандажного соединения	Бандаж изготавливается из применяемой трубы, шириной не менее 800 мм. состоящий из двух половин в соответствии с серией 3.501.3-187.10. Толщина металла, тип защитного покрытия и параметры гофра применяемых бандажей и соединяемых ими секций трубы должны быть одинаковыми.
Металл изготовления бандажного соединения	Сталь марки 250 по ГОСТ 14918-2020. Сталь DX51D по стандарту EN 10346:2009

	или S250GD по стандарту EC-EN 10326.
Крепежные элементы в бандажных соединениях	Все крепежные изделия для соединительных бандажей принимаются по DIN965, DIN933 и DIN934.
Защита крепежных элементов бандажного соединения от коррозии	Все крепежные изделия должны быть защищены цинковым покрытием толщиной от 30 до 80 мкм или другим покрытием, обеспечивающим расчетный срок службы изделия в конструкции.
Страна происхождения	Российская Федерация.