

Разъяснение № 1
положений Извещения о проведении Запроса котировок в электронной форме на право
заключения Договора поставки фронтального демпфера для восстановления дорожного
ограждения

Реестровый номер № 32413812376

«22» июля 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель генерального директора
ООО «Автодор-Платные Дороги»

_____ А.А. Харзинов

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Автодор-Платные Дороги»

_____ Д.В. Климов

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «Автодор - ТП»

_____ И.Н. Комкова

СОГЛАСОВАНО

Директор по правовой деятельности
ООО «Автодор - Платные Дороги»

_____ А.В. Парамонова

г. Москва – 2024 г.

От потенциального участника закупки поступил запрос на разъяснение положений Извещения о проведении Запроса котировок в электронной форме на право заключения Договора поставки фронтального демпфера для восстановления дорожного ограждения, реестровый номер № 32413812376.

Вопрос:

Возможно ли предложить Вам ДФУ в соответствии с вложением к настоящему запросу? (Приложение к запросу)

Ответ:

Поставляемый товар должен соответствовать всем требованиям Технического задания (Приложение № 2 к Извещению. Техническая часть).



Назначение продукции

Фронтальное дорожное ограждение (демпфер дорожный фронтальный)– это демпфирующее фронтальное устройство (далее ДФУ) является элементом обустройства автомобильной дороги, относящийся к дорожным фронтальным ограждениям, предназначенное для удержания, гашения энергии движения автомобиля при ударе как сбоку, так и в торец ограждения под углом, близким

к 90°, а также перенаправления его движения. и применяющийся совместно с другими техническими средствами организации дорожного движения и предназначено для установки в местах разделения транспортных потоков с целью визуальной ориентации и уменьшения вероятности возникновения и тяжести дорожно-транспортных происшествий.

1 Общий вид секции ДФУ

Общий вид ДФУ на рис. 1 и основные размеры секций ДФУ на рис. 2

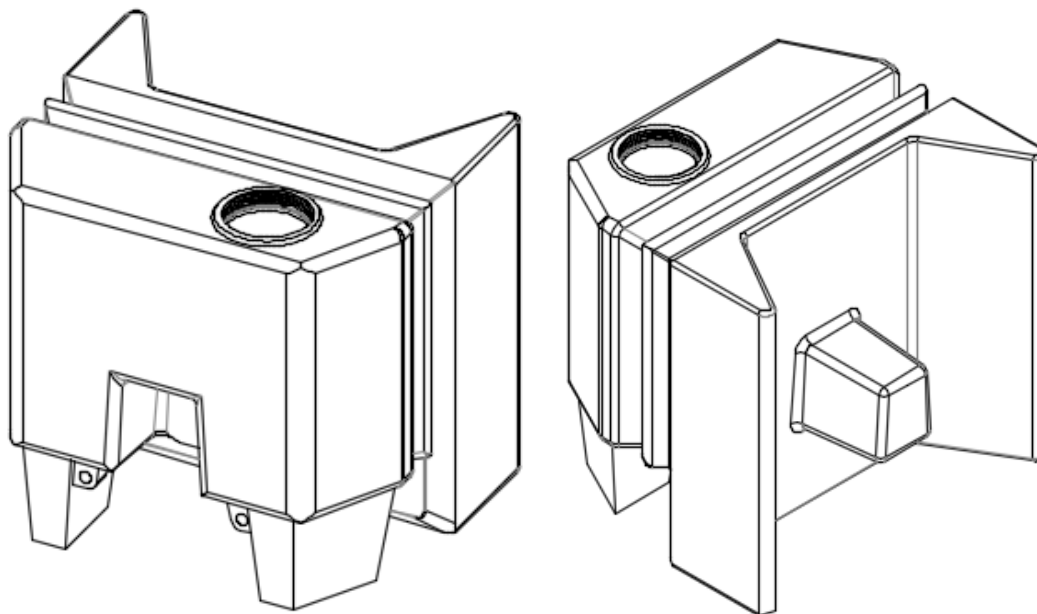


Рисунок 1 Общий вид секции ДФУ

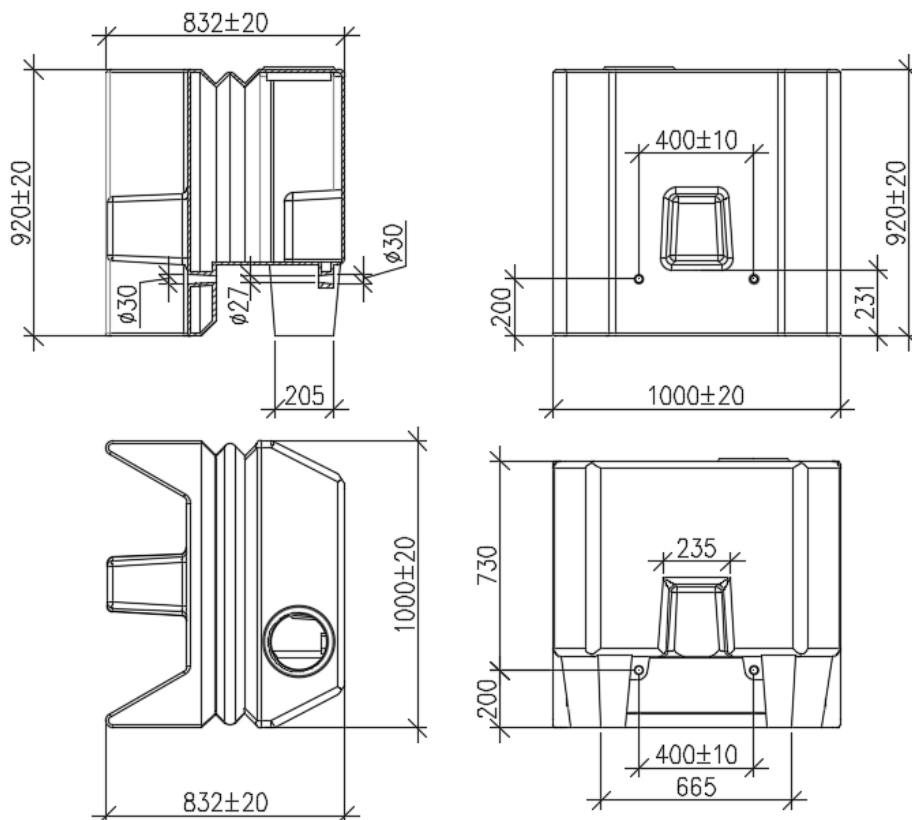


Рисунок 2 Основные размеры секции ДФУ

2 Внешний вид лицевой части ДФУ (в случае необходимости масок)

На лицевую часть первой секции ДФУ установлена маска вертикальной разметки 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3 по ГОСТ Р 51256 выполненная из светоотражающей пленки, соответствующей требованиям ГОСТ 32945.

Исполнение лицевой части ДФУ на рисунке 3.

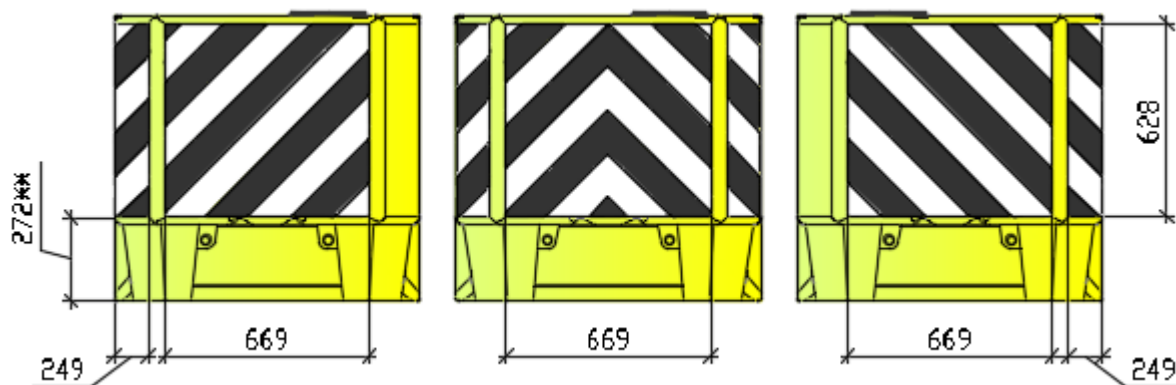


Рисунок 3 Лицевая поверхность ДФУ -90

3 Технические характеристики поставляемой продукции

Пластиковые части ДФУ изготовлены из высококачественного полиэтилена методом ротационного формирования и имеют форму бесшовной полиэтиленовой емкости.

Секции ДФУ – это дорожные тумбы ДТ1 закрытого типа малые желтого цвета изготовленные по технологическому регламенту 2807094.521000.001-ТР прошедшие процедуру соответствия ГОСТ 32759-2014 и ТР ТС014/2011.

ДФУ изготовлены по СТО 28307094.003-2019 из линейного полиэтилена низкой плотности LLDPE UR644 с добавками желтого красителя и отличаются химической стойкостью к щелочам, минеральным маслам, многим кислотам и растворителям, не горят на воздухе. Нагревостойкость - плюс 66 °С. Температурный диапазон использования от минус 40°С до плюс 50°С.

Секции ДФУ выполнены желтым цветом. Габаритные размеры секции ДФУ: ширина 1000±20мм, глубина 832±20 мм и высота 920 м±20 мм без учета крышки, вес 33 ±3 кг.

В верхней части секций ДФУ предусмотрено отверстие для укладки пакетов по 2...3 кг с демпфирующим материалом - резиновой крошкой фракции 1-4 мм.

ДФУ устойчивы к воздействию механических факторов внешней среды. Готовая продукция невзрывоопасна, нетоксична. По степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к неопасным веществам 4 классу опасности.

Климатическое исполнение ДФУ – УХЛ (NF), категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

4 Состав фронтальных ограждений

ФО-ДД-У-П-110/ СТО 28307094.003.2019 (ДФУ-110) класса скорости столкновения 110 км/час состоит из секций ДФУ – 6 шт.; тросовых (канатный) зажимов DIN 1142 19мм, коуши DIN 6899 19 мм; канат 18-Г-I-ОЖ-Н-маркировочной группы 1370-1770 Н/мм²; талрепов DIN1478 M24 (вилка-вилка) и опорные плиты из из проката листового горячекатаного ГОСТ 19903 толщиной 10 мм с упорами из швеллера [16П и [14П ГОСТ 8240-97.

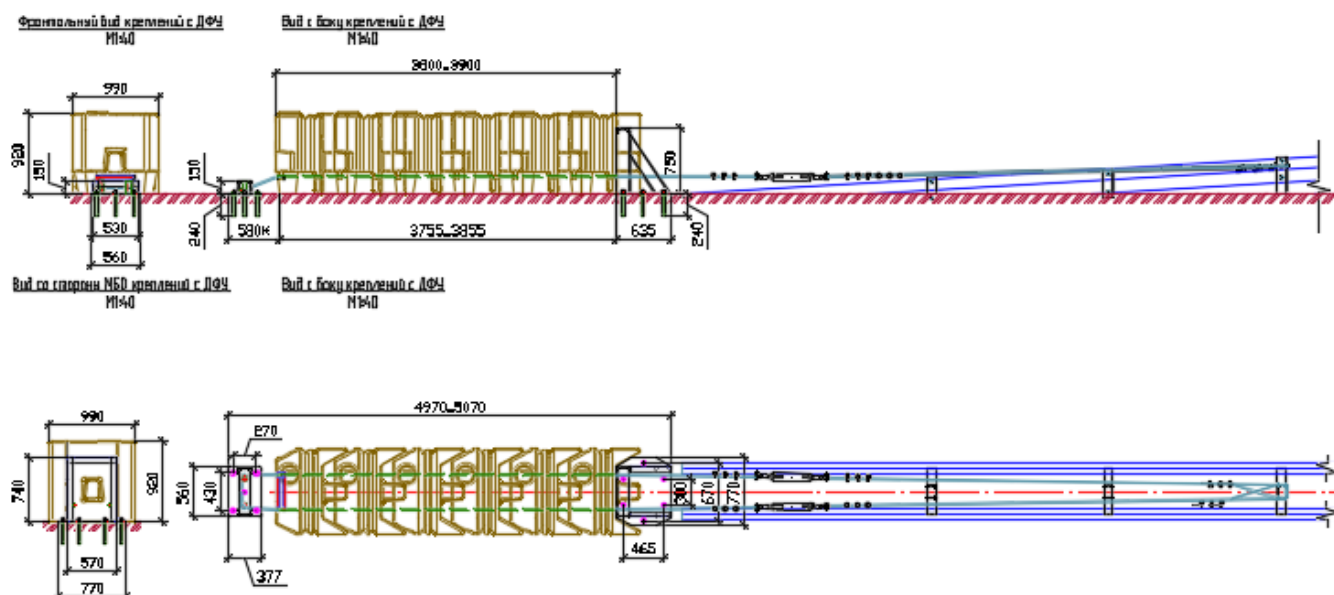


Рисунок 4 Вид сбоку и в плане при установке ДФУ-110 с барьерным ограждением рекомендуемый вариант

6 Контроль качества и внешнего вида

Проверка качества и внешнего вида поверхности ДФУ, соответствие конструкции рабочим чертежам, отсутствие трещин проверено визуально при дневном освещении. Партия ДФУ соответствует, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ Р 15.301 и изготовлена по технологическому регламенту, с соблюдением санитарных норм и правил.

Документы о качестве, сертификаты на используемые материалы хранятся на предприятии.

7 Требования к применению и содержанию

Демпфер дорожный фронтальный сминаемый стационарный устанавливают перед пешеходными переходами до приподнятых островков безопасности, перед опорами путепроводов и массивными препятствиями, размещенные на проезжей части, на которые возможен наезд транспортных средств, перед торцевыми участками парапетов, до подпорных стен, на начальных участках тросовых, металлических барьерных или перед ограждениями парапетного типа, а также в местах разветвления проезжих частей и на съездах с автодорог.

Правила применения фронтальных ограждений по ГОСТ Р 58351.

Для обеспечения устойчивости секций ДФУ должны быть закреплены к дорожному полотну тросовыми растяжками закрепленные к закладным деталям и к существующему барьерному ограждению. Для увеличения упругопластичных демпфирующих свойств необходимо секции ДФУ заполнить резиновой крошкой фракции 1-4 мм – не менее 3/4 объема от 80 кг до 100 кг.

Для очистки секций ДФУ применяют следующие очищающие жидкости: мыльный раствор или 1%-ный, 2%-ный раствор соды по ГОСТ 5100 для очистки от грязи и пыли; уайт-спирит по ГОСТ 3134, бензин по ГОСТ 2084, сольвент по ГОСТ 10214 или нефрас по ГОСТ 8505, 3%-ный водный раствор хлористого натрия (NaCl) и 10%-ный водный раствор гидроокиси натрия (NaOH) для удаления нефтепродуктов и угольной пыли.

Рекомендации по содержанию тросового оборудования согласно ОДМ 218.6.018.

Эксплуатационное состояние ДФУ по ГОСТ Р 50597.