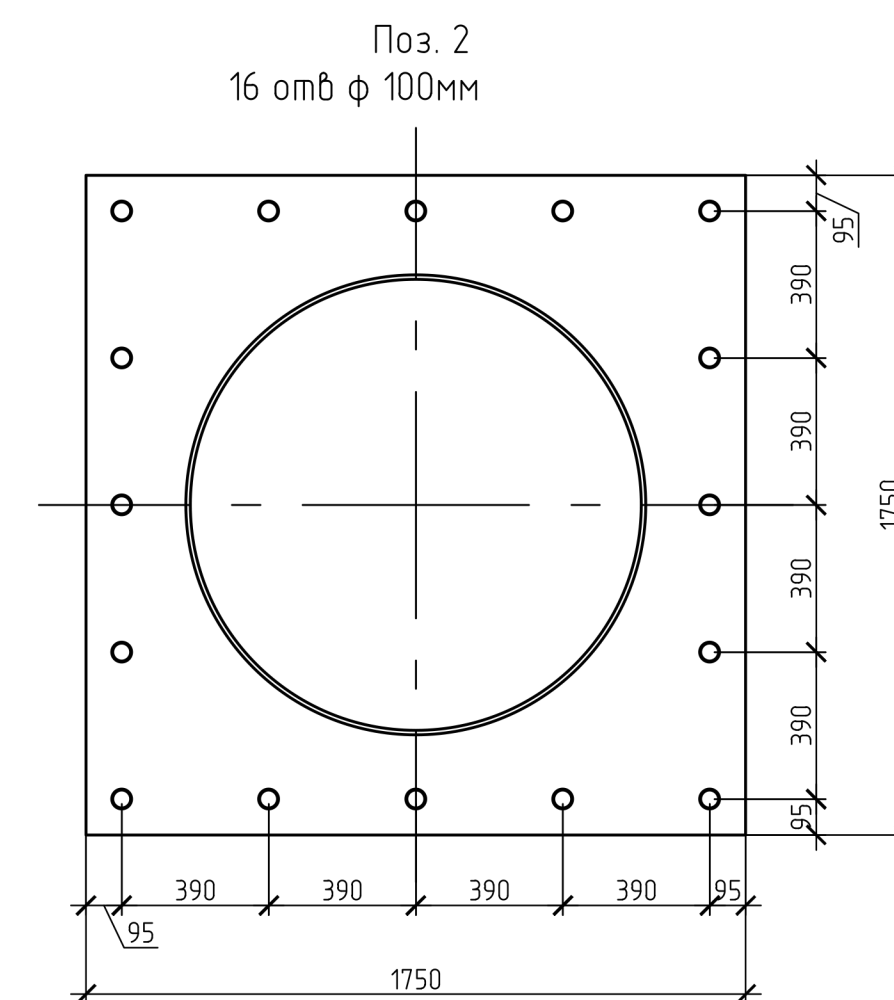
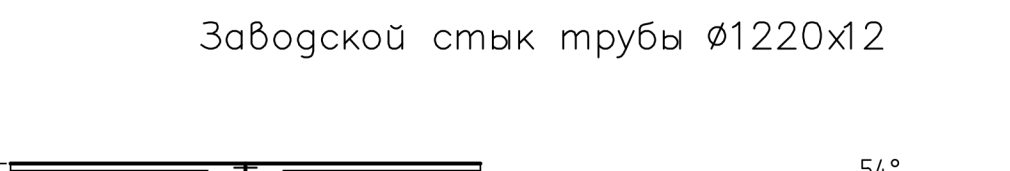




Заводской стык трубы $\varnothing 1220 \times 12$



1. Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ9467-75*.
2. Качество швов контролировать физическим методом.

		Данный чертёж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без письменного согласия ООО "Архисол"									
						ЧНИ-2013-1408/7-КМД					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тип 7		Стадия	Лист	Листов	
Разработ.		Мыслю						Р	4		
Проверил		Баташов									
Н.контр.		Сенаторов									
						Колонна. Марка К1.		ООО "Архисол"			