

Техническое задание

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Товар должен соответствовать требованиям:

- Федерального закона № 184-ФЗ от 27.12.2002 «О техническом регулировании» и Постановлению Правительства РФ от 01.12.2009 г. N 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», а также отвечать требованиям Государственных и отраслевых стандартов.

1.4. Предоставляемый Лизингодателем Товар не должен иметь рекламных надписей, знаков службы такси, фирменных логотипов и названия Лизингодателя и/или Продавца.

1.5. Товар должен быть: новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, не контрафактным, без осуществления замены составных частей, без восстановленных потребительских свойств, не иметь внутренних и внешних повреждений, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц, прошедшим предпродажную подготовку, полностью готовым к эксплуатации в штатном режиме, год выпуска не ранее 2023, наработка не более 20 м\час.

1.6. Товар передается в техническом состоянии, соответствующем требованиям, установленным для допуска к эксплуатации (в соответствии с конструктивным назначением товара), не имеет неисправностей, при наличии которых эксплуатация запрещена. Соответствие технических характеристик Товара, передаваемых в лизинг, при покупке подтверждается документацией завода изготовителя и иной документацией, подтверждающей допуск к эксплуатации.

1.7. До момента передачи Товара их хранение, транспортировка, разгрузка/погрузка должны осуществляться согласно требованиям завода-изготовителя.

1.8. Товар должен быть предоставлен: в чистом виде, с отсутствием запахов горюче-смазочных материалов.

1.9. При поставке товара Лизингодатель обязан предоставить следующую документацию:

- Оригинал технического паспорта товара (с отметкой уплаты утилизационного сбора);
- Акт приема-передачи в 3-х экземплярах (Два экземпляра Лизингополучателю, один экземпляр Лизингодателю);
- Паспорт транспортного средства
- Свидетельство о регистрации транспортного средства
- Руководство по эксплуатации;
- Оформленный гарантийный талон/сервисная книжка.

Товар должен быть снабжен комплектом монтажной (при необходимости) и эксплуатационной документации.

1.11. Гарантийный срок должен быть не менее гарантийного срока, предоставляемого заводом изготовителем. Отсчет срока гарантийного обслуживания должен начинаться с момента подписания Акта приема-передачи. Информация о местах находений авторизованных сервисных центров и порядке обращения в них Лизингополучателя должна находиться в сопроводительной документации к Товару.

1.12. В случае, если отдельные составляющие Товара произведены не в Российской Федерации, то перед поставкой Товар должен пройти все таможенные и иные процедуры, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации. Наличие сертификата соответствия на импортный товар строго обязательно.

1.13. Технические характеристики поставленного Товара должны быть подтверждены документально. Такими документами могут служить: технические паспорта и/или другие документы от Производителя Товара, содержащие все технические характеристики поставляемого Товара и их значения, справочные материалы и т.д. Качество Товара должно соответствовать требованиям, ГОСТ, ОСТ, ТУ и иных нормативно-правых актов, установленным в Российской Федерации для данного Товара и подтверждаться документами в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами.

1.14. Наличие возможности обеспечения сервисного и гарантийного обслуживания в организации, уполномоченной (сертифицированной) производителем техники на проведение сервисного обслуживания и гарантийного ремонта техники соответствующих марок (моделей):

- иметь специализированные сервисные автомобили и оборудование, позволяющие производить сервисное обслуживание и гарантийный ремонт в месте эксплуатации техники;

- обеспечивать прибытие к месту эксплуатации техники сервисного механика (сервисной бригады) с необходимыми материалами и оборудованием в срок не более 24 часов с момента поступления гарантийной заявки.

1.15. Адрес поставки: Одинцовский район, с. Акулово (ГП Одинцово), ул. Новая, д.139

Требуемые характеристики товара

1. Наименование товара: Комбинированная дорожная машина ТИП 1- 4 ед.

Комбинированная дорожная машина ЭД405Н или эквивалент

На базе самосвала SHACMAN (дизельный двигатель, колесная формула 6x4, ОТБОР МОЩНОСТИ ОТ ДВС)

- Быстросъемное пескоразбрасывающее оборудование

объем бункера для соли, пескосоли – не менее 12 куб.м.

Бункер выполнен из углеродистой стали с предварительной дробеструйной обработкой металла.

Усиление конструкция кузова:

1) боковые стенки бункера из цельного листа, без сварных швов.

2) продольный изгиб металла боковой стенки;

3) увеличенная толщина металла кузова:

– нижняя(несущая) часть стенок бункера толщиной не менее 6 мм;

– направляющие цепи транспортера толщиной не менее 10 мм;

– днище бункера выполнено толщиной не менее 4 мм;

4) вертикальные ребра жесткости (не менее 8 шт.), установленные вдоль боковых стенок бункера;

выполненные из углеродистой стали толщиной – не менее 6 мм.

- Гидравлический гидромотор через коническо-цилиндрический редуктор

- Передний поворотный отвал КПО-4000 или эквивалент

Быстросъемный поворотный отвал с гидроприводом усиленная сварная конструкция отвала (не менее 10 ребер жесткости).

Обрабатываемая полоса — от 3 088 до 4 000 мм.

Высота крыла — не менее 1 455 мм.

Рабочая скорость — от 30 км/час до 60 км/час

Масса — не более 800 кг.

Управление отвалом из кабины водителя: подъем, поворот влево, вправо.

Отвал оснащен системой предохранения от повреждений.

- Быстросъемное поливомоечное оборудование:

Поливомоечное оборудование – состоит из наборных полиэтиленовых емкостей, изготовленных из коррозионно-стойкого материала, увеличивающего срок эксплуатации навесного оборудования. Вместимость пластиковой емкости не менее 14 м³, количество емкостей не менее 5 шт.

Материал емкостей Линейный полиэтилен (ударопрочный, морозоустойчивый, износостойкий) LLDPE или эквивалент.

Конструкция емкостей соединены между собой в единую конструкцию. Два горизонтальных и пять вертикальных ребер жесткости.

- Высоконапорная рейка МФ-300 с высоконапорным пистолетом или эквивалент

Производительность мойки – не менее 300 литров в минуту.

Дополнительное оснащение высоконапорным пистолетом с длиной шланга не менее 15 метров.

Ширина обработки, мойка дорожного полотна— от 2,06 до 3,5м.

Ширина обработки поливка напорным соплом—от 16 до 18 м.

Рейка с форсунками — не менее 20 форсунок;

Расход — не более 304 л/мин.

Давление — не менее 20 бар.

Скорость обработки — от 5 до 15 км/час.

Угол разворота — не менее 30 градусов.

- Автоматическая система управления распределением реагента

Параметры распределения ПГМ (ширина и плотность) остаются постоянными (от 5 до 500 г/м²) при любой скорости движения транспортного средства. Автоматическое отключение распределения при движении менее 5 км/ч.

2. Наименование товара: Комбинированная дорожная машина ТИП 2- 2 ед.

Комбинированная дорожная машина ЭД405Н или эквивалент.

На базе самосвала SHACMAN (дизельный двигатель, колесная формула 6x4, ОТБОР МОЩНОСТИ ОТ ДВС)

- Быстросъемное пескоразбрасывающее оборудование

Объем бункера для соли, пескосоли – не менее 12 куб.м.

Бункер выполнен из углеродистой стали с предварительной дробеструйной обработкой металла.

Усиленная конструкция кузова:

1) боковые стенки бункера из цельного листа, без сварных швов;

2) продольный изгиб металла боковой стенки;

3) увеличенная толщина металла кузова:

– нижняя(несущая) часть стенок бункера толщиной не менее 6 мм;

– направляющие цепи транспортера толщиной не менее 10 мм;

– днище бункера выполнено толщиной не менее 4 мм;

4) вертикальные ребра жесткости (не менее 8 шт.), установленные вдоль боковых стенок бункера выполненные из углеродистой стали толщиной – не менее 6 мм. - Гидравлический гидромотор через коническо-цилиндрический редуктор.

- Передний поворотный отвал КПО-4000 или эквивалент

Быстросъемный поворотный отвал с гидроприводом;

усиленная сварная конструкция отвала (не менее 10 ребер жесткости);

Обрабатываемая полоса — от 3 088 до 4 000 мм.

Высота крыла — не менее 1 455 мм.

Рабочая скорость — от 30 км/час до 60 км/час.

Масса — не более 800 кг.

Управление отвалом из кабины водителя: подъем, поворот влево, вправо.

Отвал оснащен системой предохранения от повреждений.

- Автоматическая система управления распределением реагента

Параметры распределения ПГМ (ширина и плотность) остаются постоянными (от 5 до 500 г/м²) при любой скорости движения транспортного средства. Автоматическое отключения распределения при движении менее 5 км/ч.

- Боковой отвал. Выполнен из углеродистой стали.

Управление из кабины водителя.

Обрабатываемая полоса — не менее 2 000 мм.

Высота крыла — не менее 1 200 мм.

Рабочая скорость — от 20 до 50 км/час

Масса — не более 900 кг.

Система предохранения от повреждений.

3. Наименование товара: Комбинированная дорожная машина ТИП 3- 2 ед.

Комбинированная дорожная машина ЭД405Н или эквивалент.

На базе самосвала SHACMAN (дизельный двигатель, колесная формула 6x4, ОТБОР МОЩНОСТИ ОТ ДВС)

- Быстросъемное пескоразбрасывающее оборудование

объем бункера для соли, пескосоли – не менее 12 куб.м.

Бункер выполнен из углеродистой стали с предварительной дробеструйной обработкой металла.

Усиленная конструкция кузова:

1) боковые стенки бункера из цельного листа, без сварных швов.

2) продольный изгиб металла боковой стенки;

3) увеличенная толщина металла кузова:

– нижняя(несущая) часть стенок бункера толщиной не менее 6 мм;

– направляющие цепи транспортера толщиной не менее 10 мм;

– днище бункера выполнено толщиной не менее 4 мм;

4) вертикальные ребра жесткости (не менее 8 шт.),

установленные вдоль боковых стенок бункера выполненные из углеродистой стали толщиной – не менее 6 мм. - Гидравлический гидромотор через коническо-цилиндрический редуктор.

- Передний поворотный отвал КПО-4000 или эквивалент

Быстросъемный поворотный отвал с гидроприводом

Усиленная сварная конструкция отвала (не менее 10 ребер жесткости);

Обрабатываемая полоса — от 3 088 до 4 000 мм.

Высота крыла — не менее 1 455 мм.

Рабочая скорость — от 30 км/час до 60 км/час

Масса — не более 800 кг.

Управление отвалом из кабины водителя: подъем, поворот влево, вправо.

Отвал оснащен системой предохранения от повреждений.

- Автоматическая система управления распределением реагента

Параметры распределения ПГМ (ширина и плотность) остаются постоянными (от 5 до 500 г/м²) при любой скорости движения транспортного средства. Автоматическое отключения распределения при движении менее 5 км/ч.